

KEMIRA KEMI AB

Samrådsunderlag till allmänheten

2018-11-26



Kontaktpersoner:

Alvin Paul, 042-17 14 42, alvin.paul@kemira.com

Linda Rosqvist, 010-722 54 28, linda.rosqvist@wsp.com

Syftet med denna skrift är att genomföra ett samråd enligt miljöbalkens 9 kap för miljöfarlig verksamhet och 11 kap för vattenverksamhet. Samrådet har som syfte att fånga allmänhetens synpunkter på ansökan och på den miljökonsekvensbeskrivning som ska tas fram till ansökningshandlingen. När samrådet är genomfört samlas alla de synpunkter som framkommit och redovisas i en samrådsredogörelse. När ansökningshandlingen har lämnats in och ansetts vara komplett kommer den på nytt att kungöras i tidningen och allmänheten ges då möjlighet att inkomma med synpunkter.

WSP Sverige AB har upprättat detta underlag med utgångspunkt från uppgifter som tillhandahållits av Kemira.

BAKGRUND

Kemira Kemi AB (Kemira) bedriver sin verksamhet i ett industriområde invid Öresund drygt 3 km söder om Helsingborgs centrum, Industry Park of Sweden (IPOS). År 1979 meddelades ett gemensamt tillstånd enligt dåvarande miljöskyddslagen för all verksamhet inom området. De tillverkande anläggningarna (fabrikerna) har efter hand omprövats och har idag separata och moderna tillstånd enligt miljöbalken. För stödverksamheterna inom dagens IPOS, såsom hamn, energicentral m.m., gäller däremot fortfarande 1979 års tillstånd.

Kemira planerar nu att söka tillstånd enligt miljöbalken för de av bolagets anläggningar -stödverksamheterna - inom IPOS som inte sedan tidigare har prövats enligt miljöbalken. Prövningen omfattar funktionerna enligt i tabellen nedan.

Detta dokument utgör en sammanfattning av ett fullständigare samrådsunderlag som använts vid myndighetssamråden, och har tagits fram inför samrådet med allmänhet, organisationer och kringboende i området. Ett samrådsmöte kommer att hållas den 17 december 2018.

Ett samrådsmöte med Länsstyrelsen Skåne, Kommunstyrelsen, Stadsbyggnadsförvaltningen och Miljöförvaltningen i Helsingborgs kommun samt Räddningstjänsten Skåne Nordväst hölls i december 2017. Ett nytt samråd med myndigheter kommer att hållas den 12 december 2018.

De verksamhetsdelar som planerad ansökan omfattar utgör i sig inte verksamheter som omfattas av lag (1999:381) åtgärder för att förebygga och begränsa allvarliga kemikalieolyckor (Sevesolagen). Vid Kemira finns det dock flera produktionsenheter som omfattas av den högre kravnivån enligt denna lagstiftning. Samrådet omfattar således även, i enlighet med 6 kap 29 § st 2 miljöbalken, hur allvarliga kemikalieolyckor till följd av verksamheten ska kunna förebyggas och begränsas.

INDUSTRIELL SYMBIOS

All verksamhet inom IPOS, stödfunktioner såväl som producerande verksamheter, är på olika sätt integrerade med varandra. Detta möjliggör en hög grad av samverkan och därmed förknippad resurseffektivisering, s.k. *industriell symbios*. Grunden är ett gemensamt nyttjande och användande av energi/värme, hamn, materialflöden, väg- och järnvägsnät, ånga, kylvatten, naturgas och tryckluft. Därutöver finns ett gemensamt omhändertagande av avfall och avledande av vatten i gemensamt ledningsnät. Industriell symbios skapar ett kretslopp - cirkulär ekonomi - som minskar verksamheternas påverkan på miljö och klimat samt kostnader.

ANSÖKT VERKSAMHET

INLEDNING

Kemiras verksamhet inom IPOS är lokaliserad till fastigheten Kopparverket 8-11 i Helsingborg, vilken ägs av Kemira Kopparverket KB. Inom industriparken bedriver Kemira idag ett flertal produktionsanläggningar. Även andra företag bedriver verksamhet, såväl producerande som serviceverksamheter. Kemira svarar även för områdesförvaltning samt drift och skötsel av områdesgemensamma resurser.

Planerad ansökan omfattar de resterande delar inom IPOS som ännu inte tillståndsprövats enligt miljöbalken, vilka utgörs av verksamheterna i tabellen nedan. Ansökan kommer också att belysa extern och intern trafik, samlade risker, förorenad mark, utsläpp till luft och buller.

Delfunktion	Verksamhet enligt ansökan
Energicentral	Ansökan avser befintlig verksamhet
Kylvattenstationen	Ansökan avser uttag av 35 miljoner m ³ saltvatten per år
DCR-anläggningen (slambehandlingsanläggning.)	Ansökan avser befintlig verksamhet
Bulkhamnen	Ansökan avser befintlig och utökad verksamhet
Fordonstvätt	Ansökan avser befintlig verksamhet
Deponier	Avslutade
Gemensamma avlopp	Ansökan avser befintlig verksamhet
Infrastruktur och service	Ansökan avser befintlig och utökad verksamhet

Av ovanstående delar är det endast Energicentralen, DCR-anläggningen, Bulkhamnen samt avfallshandlingen (som ingår under Infrastruktur och service) som i sig utgör tillståndspliktig verksamhet enligt miljöbalken.

Övriga verksamheter inom IPOS som redan har tillstånd enligt miljöbalken är Svavelsyrafabriken, Väteperoxidfabriken, Kalciumkloridfabriken, ECOX-fabriken, Fennosizefabriken, VA-fabrikerna, Saltsyrafabriken och planerad anläggning för lagring av metanol m m (samtliga Kemira), samt Scandinavian Silver Eel, Suez, Yara Sverige AB, Alufluor AB, GDL och planerad anläggning för NOAH AS.

Verksamhetsområdet för industriparken framgår av figur 1 nedan. Situationsplan med utmärkta byggnadsnummer m.m. presenteras i bilaga 1. De olika stödverksamheternas omfattning och utformning redovisas nedan.



Figur 1. Industry Park of Sweden

ENERGICENTRALEN OCH KYLVATTENSTATIONEN

Allmänt

Energicentralen ansvarar bl.a. för försörjningen av energi och andra media inom industriparken. Energiförsörjning sker framförallt genom omhändertagande av överskottsånga från Kemiras svavelsyrafabrik, men även från saltsyra- och väteperoxidfabrikerna. Ångan används till ca 2/3-delar för att generera ånga, hetvatten och fjärrvärme och till ca 1/3-del för att generera el. För intern förbrukning inom fabriksområdet distribueras ånga för olika processändamål och uppvärmning vid olika produktionsenheter. För att kompensera bortfall av ångproduktion när svavelsyrafabriken är avställd, finns tre naturgaseldade ångpannor. Fjärrvärme levereras till Helsingborgs fjärrvärmenät och tillgodoser ca 30 % av behovet i fjärrvärmenätet.

Merparten av verksamheten bedrivs i Energicentralens huvudbyggnad som ligger i anslutning till svavelsyraområdet i norra delen av industriparken. Härutöver ingår även andra anläggningsdelar i Energicentralens ansvarsområde.

Verksamheten omfattar följande: ångproduktion och ångdistribution, produktion och distribution av energi (ca 35 % av behovet inom industriparken), produktion och distribution av hetvatten, naturgasdistribution, distribution av kommunalt vatten och kylvatten, produktion och distribution av fjärrvärme, fjärrkyla, tryckluft samt vatten av högre kvalitet (avjoniserat vatten).

Till energicentralens ansvarsområde hör även kylvattenstationen (saltvatten). Inom industriparken används kylvatten i många processer och verksamheter. Intag av saltvatten/kylvatten sker i en intagsstation belägen längst ut på hamnpiren. Kylvatten distribueras i fast ledningsnät till de olika användarna för att

efter användning åter släppas ut i recipienten. Detta uttag av saltvatten är tillståndspliktigt enligt Miljöbalkens 11 kapitel.

Beroende på temperatur distribueras härifrån ca 28 miljoner m³ per år. För närvarande kan maximalt 240 m³/min distribueras. Ledningarna är huvudsakligen förlagda ovan mark. För att möjliggöra trafik är ledningarna delvis även förlagda i betongkassuner i mark.

Ansökt verksamhet

Verksamheten vid Energicentralen och Kylvattenstationen anpassas successivt efter behoven vid de andra verksamheterna inom industriparken och eventuellt tillkommande verksamheter. Den anpassas också till förhållandena på energimarknaden framförallt avseende prissättningen på elenergi och naturgas. Verksamheten är likaså beroende av svavelsyraproduktionen och den restvärme som produceras där nu och i framtiden. Utvecklingen kan därför inte förutses i detalj, men en bedömning är att verksamheten inte i någon högre grad kommer att avvika från dagens omfattning. Några nya anläggningar eller förändringar av betydelse planeras inte. Med hänsyn till planerad och redan tillståndsgiven verksamhet (utanför ramen för denna ansökan) bedöms uttaget av kylvattnet kunna uppgå till ca 35 miljoner m³ per år. För att säkerställa kylförmågan vid en förhöjd temperatur i havsvattnet kan en eventuell förlängning av befintlig ledning vara aktuell.

Alternativ energiförsörjning som exempelvis solceller eller andra förnyelsebara energislag kan i framtiden bli aktuellt inom området.

SLAMHANTERINGSANLÄGGNING, "DCR-ANLÄGGNINGEN"

Allmänt

Slambehandlingsanläggningen, eller DCR-anläggningen, är en central anläggning för behandling av olika processavfall från verksamheterna inom IPOS, främst Kemira. Processavfallen utgörs av flytande och fasta produktionsrelaterade avfall bestående av oorganiska föreningar som salter, oxider, hydroxider etc. samt oorganiska syror och baser. Verksamheten omfattar för närvarande omhändertagande av avfall i form av slamsuspensioner och vattenhaltiga materialströmmar. Vid dagens verksamhet behandlas ca 3 000-4 000 ton slamhaltigt och 1 500-2 000 ton torrt avfall årligen.

Behandlingen av flytande avfall omfattar huvudsakligen pH-justering, utfällning och avskiljning genom filtrering. Avskilt slam (filterkaka) lämnas för deponering på anläggning godkänd för ändamålet. Vatten (filtrat) avleds till Öresund. Avfall i form av fasta material pH-justeras vid behov innan det efter mellanlagring deponeras på godkänd deponi.

Verksamheten bedrivs samordnat med produktion av kalciumklorid med bl.a. gemensamt kontrollrum och ett mindre laboratorium.

Ansökt verksamhet

Ansökan avser mottagning och behandling av upp till 7 000 ton processavfall per år. Denna mängd ligger under de mängder som behandlats vid anläggningen historiskt inom ramen för nu gällande tillstånd och innebär en minskning av verksamheten. Historiskt har upp emot 30 000 ton avfall hanterats vid anläggningen. DCR-anläggningen är utformad för att på ett effektivt sätt avskilja oorganiska föreningar i vatten/slam genom pH-justering, utfällning och filtrering. Verksamheten anpassas successivt efter behoven inom industriparken, såväl avseende nuvarande som eventuellt tillkommande verksamheter. Några ändringar av betydelse i anläggningen planeras inte och endast processavfallet som är behandlingsbart i anläggningen kommer att behandlas, dvs. samma typ som nuvarande avfall.

HELSINGBORGS BULKHAMN

Allmänt

Kemiras egen hamn går under namnet Helsingborgs Bulkhamn (benämnt bulkhamnen nedan). Hamnen ligger centralt inom industriparken som i sin tur avgränsas från omgivningen med staket och stängda grindar.

I hamnen finns utrustning för lossning och lastning av såväl fasta som flytande produkter. Syftet med hamnverksamheten är och har varit att främst lasta och lossa de råvaror, produkter, avfall m.m. som hanteras inom industriområdet inom ramen för de verksamheter som finns inom området. En mindre del av de hanterade råvarorna lossas och lastas också för extern användning utanför IPOS. De anläggningsdelar som finns inom hamnen utgörs av kajer, mobila kranar, transportband, rörledningar, lastningsfickor, slangkopplingar, utlastningsramper samt skeppslastare.

Hamnverksamhet har bedrivits vid bolagets anläggningar sedan 1919. Antalet anlöp och den hanterade godsmängden har under senare år legat betydligt lägre än 1970- och 1980-talen.

Antalet anlöp de senaste åren har uppgått till ca 300 anlöp per år, varav ca 10 % har utgjorts av anlöp som inte varit direkt förknippade med någon verksamhet inom IPOS. Med hänsyn till planerad och redan tillståndsgiven verksamhet (utanför ramen för denna ansökan) bedöms antalet anlöp kunna uppgå till ca 535 anlöp per år. Anlöp av fartyg kan ske under dygnets alla timmar liksom lossning och lastning. Städning med sopbil sker efter varje lossning och lastning. Spill samlas upp och körs till DCR-anläggningen. Vid nederbörd eller kraftiga vindar sker ingen lastning eller lossning av fast gods.

Den totalt hanterade godsmängden de senaste åren har omfattat ca 820-970 kton gods varav ca 10 % har utgjorts av gods som inte varit direkt förknippade med någon verksamhet inom IPOS. Med hänsyn till planerad och redan tillståndsgiven verksamhet (utanför ramen för denna ansökan) bedöms den hanterade godsmängden kunna uppgå till ca 1 400 kton per år.

Ansökt verksamhet

Hamnverksamheten anpassas successivt till de olika verksamheternas behov, såväl avseende nuvarande som eventuellt tillkommande verksamheter. Tillståndsgivna verksamheter som ännu inte har påbörjats utgörs av NOAH AS:s anläggning för hantering av avfall i form av flygaska samt en anläggning för mottagning, lagring och utlastning av bl a metanol. Med anledning av dessa verksamheter kommer en del ny utrustning att installeras och delar av kajen byggas om och anpassas. Båda dessa verksamheter har tillstånd enligt miljöbalken och omfattas inte av denna prövning.

Kemira har även upplevt ett ökat intresse vad gäller lastning och lossning, med eller utan lagring, av olika typer av gods som inte är kopplade till anläggningarna i industriparken. Inom industriparken finns logistiklösningar att tillgå för detta, och därför önskar Kemira möta befintliga och framtida kunders behov genom att fortsatt kunna tillhandahålla denna s.k. terminalverksamhet.

Av dagens fartygsanlöp till Bulkhamnen är ca 90 % av anlöpen kopplade till verksamheter inom IPOS med tillstånd enligt miljöbalken. Övriga ca 10 % utgörs av fartygsanlöp till och från externa aktörer. I den ansökta verksamheten kommer andelen anlöp till externa aktörer att kunna utökas till att omfatta ca 15-20 % av de totala fartygsanlöpen.

En bedömning har gjorts av den framtida situationen för hamnverksamheten vad gäller hanterade godsmängder och antal anlöp, med utgångspunkt från anläggningarnas tillståndsgivna produktionsvolymerna anpassade till den bedömda marknadsutvecklingen. Den historiska verksamheten inom Bulkhamnen, dagens verksamhet och det bedömda framtidsscenarioet redovisas i tabell 3 nedan. Då verksamheten i

hamnen är beroende av utvecklingen såväl inom som utanför industriparken, vilken inte kan förutses i detalj, är uppgifterna om framtida anlop och tonnage behäftade med viss osäkerhet.

Tabell 1. Anlop och godshantering i Bulkhamnen.

	Historisk verksamhet	2013 - 2016	2020-2025
Anlop, antal per år	650	Ca 300	780
Godshantering, kton per år	2 000	Ca 910	2 550

ÖVRIG STÖDVERKSAMHET SAMT DEPONIER

Gemensamma avlopp

Inom industriparken finns ett 15-tal avloppsledningar för processvatten, kylvatten, dagvatten och sanitärt avloppsvatten. Från anläggningarna inom området avleds vattnet via ett antal gemensamma avloppsledningar ut till Öresund. Avloppen är en del av infrastrukturen inom industriparken. Energicentralen ansvarar för drift av befintligt ledningsnät. De avloppsflöden som avleds till Öresund är följande:

- Processavloppsvatten från DCR-anläggningen, Väteperoxid-fabriken, Energicentralen, Fordonstvätten samt från Alufluor AB och Scandinavian Silver Eel
- Dagvatten från ytor inom hela industriparken
- Kylvatten från Saltsyrafabriken, VA-fabriken, Alufluor AB, Svavelsyrafabriken, Scandinavian Silver Eel, ECOX-fabriken samt Energicentralen

Sanitärt avloppsvatten avleds till kommunens avloppsnät.

Fordonstvätten

Fordonstvätten ligger centralt belägen på fabriksområdet och består huvudsakligen av 2 st. spolplattor utomhus, en tvättplatta inomhus, tvätt- och rengöringsutrustning bl.a. bestående av högtryckssprutor samt en reningsanläggning för behandling av spolvatten. Här sker utvändigt rengöring av fordon. Använt spolvatten renas med avseende på bl.a. slam och fosfor i en reningsanläggning varefter det återcirkuleras alternativt leds till avlopp. Antalet tvättar uppgår för närvarande till ca 2 000 per år. Reningsanläggningen är i drift dygnet runt.

Infrastruktur m m

Inom IPOS finns en uppbyggd infrastruktur och en rad stödprocesser som gemensamt utnyttjas av de verksamheter som bedrivs inom industriparken. Detta omfattar interna transporter, ledningsbryggor, avfallshantering samt serviceverkstäder, förråd och lager.

Huvuddelen av de interna transportererna inom IPOS genomförs av entreprenörer på uppdrag av de olika verksamheterna med hjälp av truckar, lastmaskiner, terminaldragare och lastbilar.

Externa transporter förknippade med ansökt verksamhet utgör de transporter som kopplar till förvaltning och underhåll av industriparken samt transporter av externa aktörers material till och från Bulkhamnen.

Infrastrukturen inom IPOS består av vägar, järnvägar och rangerområde. In- och utfart för bil-/lastbilstrafik sker vid infarten mot Industrigatan/Koppargatan som är bemannad med vakt. Där finns även en väntzon för lastbil. Huvudstråken till infarten är lämpade för tung trafik och för högre trafikintensitet och används för trafik till/från de olika verksamheterna. Därutöver finns det grindar ut från IPOS vid den norra

sidan av industriparken. Dessa grindar används främst för transport av gods som skeppas över Helsingborgs hamn.

Avfallshanteringen omfattar hantering av icke processrelaterat avfall i form av både icke-farligt och farligt avfall som uppkommer inom IPOS. Detta avfall består bl a av emballage, kontorsavfall, plast, impregnerat trä, spillolja, blybatterier, smörjfetter och övriga underhållskemikalier samt lysrör. Verksamheten disponerar återvinningsstationer utplacerade inom området. Inom området uppkommer även exempelvis förorenade jordmassor och rivningsavfall. Hämtning av avfall utförs av extern entreprenör minst en gång i veckan eller vid behov. Totalt har de senaste åren mellan 9 000 och 10 000 ton icke processrelaterat avfall uppkommit inom IPOS, varav de största mängderna utgörs av bygg- och rivningsavfall och förorenade jordmassor.

Inom industriparken finns lokaler, cisterner, silos och ytor som inte utnyttjas av Kemira. Dessa utrymmen hyrs i vissa fall ut under kortare eller längre tid till interna eller externa aktörer som nyttjar dem för sin verksamhet.

Deponier

Det finns fem interna deponier inom IPOS. Dessa är främst belägna i den norra delen av IPOS, men en större deponi återfinns i södra delen. Deponierna har använts för omhändertagande av restprodukter från produktionen främst under början av 70-talet. De är av något varierande ålder och har varierande typ av täckning och bottenläggning. Det deponerade materialet i de olika deponierna består av järnoxid och neutraliserade slam, neutraliserade arsenikhaltiga slam, järnkloridslam, kalkfällningslam samt gips.

Ansökt verksamhet

Infrastrukturen och stödprocesserna utgör en gemensam resurs för verksamheterna inom industriparken och anpassas successivt efter behoven vid dessa. Den framtida omfattningen kan därför inte förutses i detalj, men en bedömning är att verksamheten inte i någon högre grad kommer att avvika från dagens omfattning.

Ansökt verksamhet innebär inga förändringar vad gäller avloppsstrukturen inom industriparken. Den framtida verksamheten vid fordonstvätten anpassas efter behovet inom parken, men anläggningen planeras även framöver att huvudsakligen användas för fordon som använts för transport av samma typ av råvaror och produkter som förekommer i nuvarande verksamhet.

Under avsnitt Helsingborgs Bulkhamn har angivits att andelen anlop till externa aktörer via Bulkhamnen bedöms kunna utökas till att omfatta 15-20 % av de totala transportererna av fartyg. Som en följd av detta kommer ett ökat antal externa transporter på lastbil att genereras.

KOMMANDE MILJÖKONSEKVENSBESKRIVNING OCH VERKSAMHETENS MILJÖPÅVERKAN

ALLMÄNT

I ansökan ska ingå en miljökonsekvensbeskrivning (MKB). Miljökonsekvensbeskrivningen syftar till att bedöma miljökonsekvenserna av den sökta verksamheten i jämförelse med det så kallade nollalternativet, dvs den verksamhet som kan bedrivas om den planerade verksamheten inte kommer till stånd. Definitionen av nollalternativet kommer att preciseras i MKB:n.

Innehållet i MKB:n avgränsas för att fokusera på de väsentliga frågor och aspekter som ska konsekvensbedömas. MKB:n planeras i denna ansökan ha sin tyngdpunkt i ämnesområdena transporter samt utsläpp till luft och vatten. Övriga aspekter kommer att belysas i ansökan, och dessa är bland annat pågående markanvändning, områdesskydd, påverkan på verksamheten från klimatpåverkan, energi-, vatten- och råvaruförbrukning, buller, avfall samt risk och säkerhetsfrågor

I följande avsnitt presenteras i huvudsak den samlade miljöpåverkan för verksamheten samt i vissa fall den samlade påverkanssituationen för hela industriparken. Det framgår även hur frågorna kommer att redovisas i MKB:n. Som underlag för bedömning till MKB:n kommer nationella, regionala och kommunala miljömål samt andra kommunala dokument av relevans att redovisas,

MARK- OCH GRUNDVATTEN

I miljökonsekvensbeskrivningen kommer en redovisning gällande befintliga markföroreningar och dess konsekvenser inklusive utflöde av förorenat grundvatten att redovisas kort.

Kemira arbetar med frågor gällande markföroreningar oberoende av föreliggande tillståndsansökan. Inom ramen för detta arbete har bland annat ett grundvattenkontrollprogram tagits fram samt en riskbedömning gällande exponering och potentiell belastning på Öresund. Arbetet kommer att fortlöpa och en åtgärdsutredning är uppstartad. Detta arbete hanteras inom ramen för tillsynen enligt 10 kapitlet miljöbalken.

OMRÅDESSKYDD M.M.

Redovisning av områdesskydd såsom riksintressen, naturmiljö, kulturmiljö och landskapsbild, friluftsliv och rekreation samt övriga områdesskydd redovisas utifrån dess relevans för den ansökta verksamheten.

KLIMATPÅVERKAN

Redovisning och bedömning görs gällande påverkan av klimatförändringar och klimatanpassning avseende havsnivåhöjning, skyfall och översvämningar.

SÄRSKILT OM INDUSTRIUTSLÄPPSVERKSAMHETER

Verksamheten vid Kemiras DCR-anläggning omfattas av industriutsläppsdirektivet (IED-direktivet).

BAT-slutsatser¹ (BATC) som omfattar och direkt berör den ansökta verksamheten, främst vad gäller DCR-anläggningen, "BAT-slutsatser för avfallsbehandling", publicerades den 17 augusti 2018. Det finns

¹ En BAT-slutsats är en på EU-nivå (inom IED-arbetet) överenskommen slutsats om vad som ska anses utgöra bästa tillgängliga teknik inom en specifik bransch.

även tre horisontellt BREF-dokument² av viss relevans för verksamheten: *Energy Efficiency* (ENE) som antogs i februari 2009, *Industrial Cooling Systems* (ICS) som antogs i december 2001 samt ”*Emissions from Storage*” (EFS), antaget i juli 2006.

Redovisning av för Kemiras DCR-anläggning relevanta BAT-krav och andra krav utifrån ovan angivna BREF-dokument och Formal Draft lämnas.

VATTENANVÄNDNING

Kommunalt vatten används vid DCR-anläggningen huvudsakligen för beredning av kalkmjölk och olika rengöringsändamål. Vid energicentralen används kommunalt vatten huvudsakligen för att producera totalavsaltat vatten samt i viss mån för kylvatten. Fordonstvätten försörjs med kommunalt vatten. Kommunalt vatten används även för sanitära ändamål inom industriparken. Saltvatten används inom hela området, i huvudsak inom energicentralen till turbinen men även för annan kylning.

Vattenförbrukningen är beroende av den verksamhet som bedrivs vid respektive delanläggning, som i sin tur är beroende av de övriga anläggningarna inom industriparken, och kommer att variera utifrån detta behov. I tabell nedan redovisas förbrukningen av kommunalt vatten samt saltvatten (kylvatten) vid aktuella delverksamheter under åren 2014 - 2016.

Tabell 2. Vattenförbrukning vid de olika delverksamheterna år 2015 - 2017 (m³/år).

	2015	2016	2017
DCR-anläggningen	2 600	2 500	2 500
Energicentralen:			
- Kommunalt vatten	248 000	234 000	216 000
- Saltvatten	503 000	563 000	550 000
Bulkhamnen	19 325	23 675	23 422
Fordonstvätten	668	1 276	1 715

I MKB:n redovisas och bedöms vattenanvändningen för delverksamheterna ur resurssynpunkt.

ENERGIANVÄNDNING

Elenergi används vid de olika delanläggningarna i huvudsak för drift av pumpar (framför allt kylvattenstationens sjöppumpar), uppvärmning av lokaler, maskindrift och belysning.

Vid energicentralen är den största enskilda förbrukande utrustningen tryckluftanläggningen. Ångförbrukningen i energicentralen utgörs av den ånga som omvandlas till ånga med lägre tryck och elenergi för vidaredistribution. Naturgasförbrukningen är helt knuten till stopp i svavelsyrafabriken då reservpannorna i Energicentralens huvudbyggnad producerar ånga för att hålla driften uppe i övriga fabriker.

Den bedömda framtida förbrukningen av energi kommer att redovisas i ansökan. Förbrukningen är avhängig utvecklingen i industriparken. Med hänsyn till planerad och redan tillståndsgiven verksamhet (utanför ramen för denna ansökan) bedöms förbrukningen kunna bli större än dagens användning. I relation

² Ett BREF-dokument är ett tekniskt dokument från EU-kommissionen som syftar till att fastställa bästa tillgängliga teknik för olika industrisektorer. Dokumenten identifierar också den miljöprestanda som kan uppnås om man använder BAT för den aktuella sektorn.

till den historiska verksamheten medför detta dock inte någon ökad resursanvändning, i synnerhet som dagens utrustning är betydligt mer energieffektiv än den som tidigare använts.

I tabellen nedan redovisas energianvändningen avseende elenergi, ånga samt naturgas för berörda anläggningsdelar för åren 2014-2016.

Tabell 3. Energianvändning vid berörda anläggningsdelar åren 2015-2017 (GWh)

	2015	2016	2017
Energicentralen			
- el	8,0	8,5	7,6
- ånga	313	255	386
- naturgas	2,6	5,0	13,2
Kylvattenstationen, el	4,6	4,7	4,2
DCR-anläggningen			
- el	0,3	0,3	0,2
- ånga	0,1	0,1	0,1
Bulkhamnen, el	0,3	0,3	0,3

I MKB:n redovisas och bedöms energianvändningen för delverksamheterna ur resurssynpunkt.

RÅVAROR OCH KEMISKA PRODUKTER

I den kommande MKB:n kommer förbrukningen av råvaror och kemiska produkter för de ingående delverksamheterna redovisas.

Förbrukningen av råvaror och kemiska produkter är liten vid de anläggningsdelar som ansökan omfattar jämfört med övrig kemikalieanvändning inom Kemiras anläggningar, och kommer även framöver vara förhållandevis liten. De råvaror och kemikalier som används utgörs i huvudsak av natriumhypoklorit för att förhindra påväxt i kylvattensystemet, saltsyra och natriumhydroxid för avjonisering av vatten vid energicentralen, saltsyra och kalk för pH-justering och kalciumhydroxid för kalkmjölkstillverkning i DCR-anläggningen samt fällnings- och flockningskemikalier i fordonstvätten.

Underhållskemikalier kopplat till de olika delverksamheterna såsom oljor, fett, avfettningsmedel används i små mängder. Användningen av kemiska produkter för service och reparation av fordon, och det löpande underhållet för gator och fastigheter är också liten.

AVFALL

Inom de delverksamheter som ansökan omfattar uppstår avfall vilket i de flesta fall omhändertas via industriparkens centrala system för hantering av farligt avfall. I MKB:n kommer avfall som uppkommer till följd av delverksamheterna att beskrivas.

Mängderna avfall består huvudsakligen av hushållsavfall, avfall från sopning av ytor, bygg- och rivningsavfall, schaktmassor, förpackningsavfall, skrot, kontorspapper, oljeavfall, färg- och lackrester, batterier, lysrör etc. Även verksamhetsspecifikt avfall uppstår, såsom filterkaka från DCR-anläggningens behandling (deponeras på godkänd deponi), fartygsgenererat avfall, maskinrumsavfall/sludge (hämtas med

slamsugningsfordon och omhändertas via Helsingborgs hamn), och slam från fordonstvättens reningsanläggning.

UTSLÄPP TILL LUFT

I den kommande MKB:n kommer de samlade utsläppen till luft från Kemira samt från IPOS att beskrivas. Utsläppen från de i ansökan ingående delverksamheterna kommer att redovisas separat och bedömas utifrån befintligt underlag samt kompletterande spridningsberäkningar. Utifrån sammanställningen görs en bedömning från miljö- och hälsosynpunkt samt av möjligheten att följa relevanta miljö kvalitetsnormer.

Verksamheten vid Energicentralen ger upphov till luftutsläpp i form av förbränningsgaser med huvudsakligt innehåll av kväveoxider och koldioxid. Utsläppen av kväveoxider varierar med naturgasförbrukningen. Förutom från förbränning sker utsläpp av koldioxid även genom utloppet från totalavsaltningens koldioxidavdrivare.

Bulkhamnens verksamhet ger upphov till luftutsläpp i form av stoft i samband med damning vid lossning och lastning, samt i form av främst svaveldioxid, kväveoxider, kolväten och koldioxid från fartyg under insegling och i hamn. Kemira har väl utvecklade rutiner för att förhindra damning och spill vid lastning och lossning. Det förekommer ingen hantering av luktande ämnen vid hamnen.

Utsläpp förknippade med insegling från farled till hamn och utsegling från hamn till farled faller inom ramen för denna prövning och kommer att beskrivas i ansökan.

DCR-anläggningen ger normalt endast upphov till luftutsläpp i form av stoft från silo för bränd kalk vid lossning av kalkbil. De interna och externa lastbilstransporterna genererar utsläpp till luft framförallt i form av kväveoxider (NO_x) och koldioxid (CO₂). Kylvattenstationen och fordonstvätten genererar inga utsläpp till luft.

Verksamheten kommer även framöver att ge upphov till luftutsläpp i form av stoft samt i form av svaveldioxid, kväveoxider, kolväten, koldioxid mm. Några ändringar av betydelse för denna ansökan avseende reningsutrustning, utsläppspunkter etc. planeras inte. Verksamheten kommer i övrigt även framöver att bedrivas så att risken för diffus damning minimeras. Tillkommande utsläpp till luft härrör från transporter till och från de externa verksamheter som tillkommer i och med ansökt verksamhet.

UTSLÄPP TILL VATTEN

I den kommande MKB:n kommer de samlade utsläppen till vatten från Kemira samt från hela IPOS att beskrivas. Utsläppen från de i ansökan ingående delverksamheterna kommer att redovisas separat och bedömas. Bedömning görs ur miljö- och hälsosynpunkt inkluderande inverkan på status och möjlighet att följa beslutade miljö kvalitetsnormer i aktuella vattenförekomster.

Energicentralen

Verksamheten vid Energicentralen ger huvudsakligen upphov till utsläpp till vatten från Energicentralens huvudbyggnad. Vid regenerering av jonbytaranläggningen sker utsläpp av spolvatten från totalavsaltningens anläggningen. Pannvatten genereras i samband med bottenblåsning av ångpannorna och avleds till avlopp. Spol- och rengöringsvatten avleds till avlopp via golvrännor och golvbrunnar i byggnaden.

Kylvatten behövs för kondensering av ånga samt för att kyla turbinen. Utsläpp av kylvatten sker inte kontinuerligt utan i huvudsak under sommaren när fjärrvärmevattnet är mättat och ånga/hetvatten måste kylas bort. Under de varmaste sommarmånaderna (juli-augusti) uppgår mängderna kylvatten till ca 400 m³/h. En varm sommar innebär det att ca 400 000 m³ saltvatten används för att kondensera ånga. Temperaturhöjningen på utgående kylvatten är i genomsnitt ca 15 °C.

Dagvattenutsläppet från området övervakas genom kontinuerlig mätning av pH. Vid för lågt pH avleds vattnet till en spillvattenbassäng för pH-justering och sedimentering innan det avleds till Öresund.

DCR-anläggningen

Verksamheten ger upphov till utsläpp till vatten i form av filtrat från filterpressen, dagvatten samt sanitärt avloppsvatten. Eventuellt spill och spolvatten samt dagvatten från ytorna recirkuleras inom anläggningen. Utsläppen till Öresund analyseras med avseende på suspenderad substans, kvicksilver, arsenik, kadmium, zink, bly, krom, koppar, nickel, aluminium, hexaklorbensen (HCB), klorfenoler och dioxiner. Dessutom bestäms fosfor och fluor när avfall från Yara och Alufluor tas emot på DCR.

Verksamheten kommer även framöver att ge upphov till utsläpp till vatten i form av filtrat och dagvatten. Dagvattenutsläppen kommer inte att förändras medan utsläppen av filtrat kan komma att förändras beroende på verksamheten i anläggningen.

Övriga verksamheter

Verksamheten vid fordonstvätten ger upphov till utsläpp till vatten i form av behandlat vatten från reningsanläggningen samt dagvatten från ytor runt spolplatta och garage. Verksamheten kommer även framöver att ge upphov till utsläpp till vatten i form av behandlat vatten från reningsanläggningen samt dagvatten. Utsläpp kommer fortsatt att ske via nuvarande utsläppspunkt. Vattnet från fordonstvätten analyseras med avseende på fosfor, fluor, aluminium, arsenik, kvicksilver samt oljeindex.

Samtliga ytor inom hamnområdet är hårdgjorda. Dagvatten från ytorna vid västra kajen avleds till hamnen via avlopp. Utsläpp sker vid kajkant. Inga förändringar av utsläppen planeras och samtliga utsläpp kommer att ske via befintliga utsläppspunkter.

Utsläpp sker också till dagvatten från övriga ytor inom industriparken.

Samlad utsläpp från IPOS till recipient

De redovisade utsläppen till vatten från IPOS härrör i flertalet fall från verksamheter med egna tillstånd där utsläppen till vatten redan varit föremål för provning. I ansökan kommer en redovisning av de totala utsläppen till vatten från industriparkens avlopp att göras, och de utsläpp som är förknippade med sökt verksamhet kommer att redovisas separat och bedömas. I denna beskrivning kommer utsläppen från samtliga avlopp och eventuella spill från kajkant att redovisas.

BULLER

I den kommande MKB:n kommer de samlade bullerbidraget från Kemira samt från IPOS att beskrivas. Bullerbidraget från de i ansökan ingående delverksamheterna kommer att redovisas separat och bedömas.

Bullerkällor vid de anläggningsdelar som ingår i ansökan utgörs bland annat av pumpar, fläktar, högttrycksprutor, ångturbinen, ångomformarstationen och säkerhetsventiler. Dessa genererar dock inget buller som kan märkas i omgivningen. Andra bullerkällor är hamnens lastnings- och lossningsmaskiner inklusive transportband samt i viss mån hamnens interna transporter. Även fartygens motorer och fläktar ger upphov till omgivningsbuller. Bullrande lastnings- och lossningsmaskiner används inte nattetid. Lastning och lossning nattetid görs huvudsakligen av flytande gods

Bullersituationen vid Kemira och Industriparken följs fortlöpande såväl avseende bullernivåer från de samlade verksamheterna (IPOS) men även för de enskilda anläggningarna. Då situationen nattetid bedömts vara den kritiska begränsas undersökningarna normalt till att omfatta verksamheter som är i drift

under natten. Vid den senaste mätningen/beräkningen, som gjordes i december 2017, utgjorde bidraget till bullernivån vid närmaste bostad nattetid från de anläggningsdelar som denna ansökan avser 32 till 34 dBA i de beräkningspunkter som används. Den totala ekvivalenta ljudnivån nattetid från Kemiras verksamhet som helhet i aktuella beräkningspunkter uppgår som mest till 41 dBA enligt samma bullerutredning.

TRANSPORTER

I den kommande MKB:n kommer externa och interna transporter från de i ansökan ingående delverksamheterna att redovisas och bedömas ur miljö- och hälsosynpunkt.

Externa transporter för ansökt verksamhet omfattar de transporter som kopplar till förvaltning och underhåll av industriparken samt externa transporter in och ut från industriparken som leds direkt till Bulkhamnen. Dessa transporter är förknippade med lossning och lastning av gods som inte hanteras av verksamheter inom IPOS och utgör en mindre del av de totala transportererna ut från IPOS.

Utöver dessa sker transporter av råvaror och produkter till och från IPOS med lastbil, tåg och fartyg. Dessa transporter härrör från verksamheter med egna tillstånd där transportererna redan varit föremål för prövning. Externa och interna transporter från de i ansökan ingående delverksamheterna kommer att redovisas och bedömas ur miljö- och hälsosynpunkt. Därutöver kommer antalet transporter från IPOS som helhet inklusive tillståndsgivna verksamheter (Kemiras och externt ägda) att redovisas.

Ett framtidsscenario för lastbilstransporter har tagits fram för den bedömda transportsituationen vid sökt verksamhet. Detta baseras på intransporter av råvaror och utleveranser av produkter vid produktion inom tillståndsgivna produktionsvolymen vid verksamheter som tillståndsprövats enligt miljöbalken, anpassat efter den marknadsutveckling som respektive verksamhet sett. På så sätt är scenariot anpassat till realistiska nivåer baserade på dagens faktiska situation och bedömningar av marknadssituationen år 2020-2025.

I tabell nedan presenteras en samlad redovisning av transportsituationen år 2013 avseende bil, båt och järnväg för den totala transportsituationen för samtliga verksamheter inom IPOS. Här redovisas även transportsituationen vid ovan nämnda framtidsscenario. Antalet transporter redovisas som summan av inkommande och utgående sändningar. Biltransporterna avser i sammanställningen transporter som sker med lastbil med släp eller motsvarande fordon.

Tabell 4. Antal transporter per år, 2013 samt 2020-2030 (avrundat).

Transportmedel	Totalt 2013		Totalt 2020-2030
	Kemira och externa verksamheter	Varav farligt gods	
Lastbil	25 200	11 640	54 840
Fartyg	265	115	780
Järnväg	1 480	1 150	2 360

In- och uttransporter per bil sker via Malmöleden, Ättekulla trafikplats, Rusthållsgatan och Koppargatan som mynnar på Industrigatan vid infarten till industriparken. Färdvägen är i sin helhet rekommenderad färdväg för transporter av farligt gods.

I ansökan kommer även en bedömning göras av de transporter som bedöms kunna erfordras vid en teoretisk situation när samtliga anläggningars tillstånd utnyttjas fullt ut. Detta extrema scenario är dock

att betrakta som osannolikt då marknadssituationen helt saknar förutsättningar för dessa produktionsmängder.

RISK- OCH SÄKERHET

Kemira Kemis verksamhet inom IPOS utgör en Sevesoverksamhet. De delverksamheter som denna ansökan omfattar utgör i sig självt ingen Sevesoverksamhet, men säkerhetsrapporten för Kemira Kemi kommer att bifogas ansökan. Riskerna från de delar som denna ansökan omfattar bedöms vara små och bedöms inte påverka den samlade riskbilden från IPOS.

I den kommande MKB:n kommer den samlade riskbilden från Kemira och från IPOS som helhet att redovisas på i huvudsak samma sätt som i de senaste prövningarna inom IPOS. Riskredogörelsen utgår från det underlag som tagits fram vid respektive verksamhet, och omfattar:

- Riskidentifiering genom grovriskanalyser eller motsvarande
- Fördjupade riskanalyser genom kvantitativ riskanalys (QRA) eller motsvarande
- Genomförda riskreducerande åtgärder
- Beredskapshantering
 - Konsekvensanalys
 - Verksamheternas beredskapsinsatser
 - Räddningstjänstens insatser

BILAGOR

Bilaga 1. Översiktskarta IPOS

